

Matriz Curricular - Engenharia de Produção

1º Período	Teórica	APS	Total	Nº de Aulas
Comunicação e Expressão	40	20	60	3
Álgebra Linear	60	-	60	3
Cálculo Diferencial e Integral I	40	20	60	3
Geometria Analítica	40	20	60	3
Física Geral e Experimental I	40	20	60	3
Fundamentos da administração	40	20	60	3
Introdução à Engenharia	40	-	40	2
Fundamentos das Ciências Sociais e do Comportamento.	60	-	60	3
Total	360	100	460	23
2º Período	Teórica	APS	Total	Nº de Aulas
Desenho Técnico	-	60	60	3
Cálculo Diferencial e Integral II	60	-	60	3
Física Geral e Experimental II	40	20	60	3
Cálculo Numérico	40	-	40	2
Desenvolvimento do Conhecimento Científico	40	20	60	3
Química Geral e Experimental	40	20	60	3
Total	220	120	340	17
3º Período	Teórica	APS	Total	Nº de Aulas
Física Geral e Experimental III	40	20	60	3
Probabilidade e Estatística	40	-	40	2
Cálculo Diferencial e Integral III	60	-	60	3
Mecânica Geral	60	-	60	3
Algoritmos e Programação de Computadores	30	30	60	3
Fundamentos da Ciência do Ambiente	20	20	40	2
Raciocínio Lógico	40	-	40	2
Fundamentos Políticos, Econômicos e Legais.	60	-	60	3

Total	350	70	420	20
4º Período	Teórica	APS	Total	Nº de Aulas
Introdução a Resistência dos Materiais	60	-	60	3
Fundamentos de Eletrônica	40	20	60	3
Equações Diferenciais	60	-	60	3
Físico Química	40	20	60	3
Desenho Informatizado	-	60	60	3
Fundamentos Filosófico Éticos e Responsabilidade Socioambiental.	60	-	60	3
Total	260	100	360	18
5º Período	Teórica	APS	Total	Nº de Aulas
Fenômenos de Transporte	60	-	60	3
Fundamentos do Processo de Produção	60	-	60	3
Instrumentação e Controle	40	20	60	3
Projetos de Sistemas Mecânicos	40	20	60	3
Ciência e Tecnologia dos Materiais	40	20	60	3
Modelagem e Otimização de Sistemas	40	20	60	3
Total	280	80	360	18
6º Período	Teórica	Prática	Total	Nº de Aulas
Planejamento Estratégico	40	20	60	3
Princípios da Manufatura Mecânica	60	-	60	3
Projeto de Operação e Sistemas de Produção	40	20	60	3
Automação e Controle	40	20	60	3
Planejamento de Processos e Produtos	40	20	60	3
Liderança Criatividade e Empreendedorismo	30	30	60	3
Pesquisa Operacional para a Engenharia de Produção	40	20	60	3
Total	330	150	480	21
7º Período	Teórica	Prática	Total	Nº de Aulas
Atividade Integradora I	60	-	60	3
Gestão do Controle de Qualidade	40	20	60	3
Cadeia de Suprimentos	60	-	60	3
Princípios de Logística	40	-	40	2
Princípios do Gerenciamento de Operações Industriais	60	-	60	3

Gerenciamento de Projetos	40	20	60	3
Total	300	40	340	17
8º Período	Teórica	Prática	Total	Nº de Aulas
Atividade Integradora II	60	-	60	3
Gestão Estratégica da Produção	40	20	60	3
Projeto de Sistema de Produção	-	60	60	3
Gestão da TI	-	40	40	2
Modelagem e Simulação de Sistemas	-	60	60	3
Métodos para Análise e Soluções de Problemas em Engenharia de Produção	40	20	60	3
Disciplina Eletiva I	60	-	60	3
Total	200	200	400	20
9º Período	Teórica	Prática	Total	Nº de Aulas
Atividade Integradora III	60	-	60	3
Análise Gerencial de Custos	-	60	60	3
Planejamento e Controle da Produção	40	-	40	2
Eletricidade para a Engenharia de Produção	60	-	60	3
Processos de Produção do Agronegócio	40	20	60	3
Libras – Optativa	60	-	60	3
TCC I	40	-	40	2
Estágio Supervisionado I	30	60	90	-
Disciplina Eletiva II	60	-	60	3
Total	390	140	530	22
10º Período	Teórica	Prática	Total	Nº de Aulas
Atividade Integradora IV	60	-	60	3
TCC II	-	40	40	2
Economia Industrial	60	-	60	3
Engenharia e Segurança do Trabalho	40	-	40	2
Estratégias de Negociação	40	20	60	3
Estágio Supervisionado II	-	90	90	-
Disciplina Eletiva III	60	-	60	3
Total	260	150	410	16
DISCRIMINAÇÃO	Teórica	Prática	Total	N. Aulas
Carga Horária das Disciplinas Específicas	2030	870	2900	145

Carga Horária de Núcleo Comum	330	70	400	20
Carga Horária da Disciplina Optativa (LIBRAS)	60	-	60	3
Estágio Supervisionado I e II	30	150	180	-
Atividades Integradoras	240	-	240	12
Trabalho de conclusão do curso	40	40	80	4
Atividades Complementares	180	-	180	-
Disciplinas Eletivas	180	-	180	9
Total do Curso	3090	1130	4220	193